

TIXO XC

Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO TIXO XC je pripravljena cementna enokomponentna malta s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XC v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg).

Poraba tega izdelka je približno 18 kg/m² na cm debeline. GALILEO TIXO XC je pakiran v posebne papirnate in polietilenske vreče z visoko gostoto in debelino, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite vsaj 8 mesecev in v tem času ne pride do spremembe lastnosti, zlasti ne do spremembe lastnosti širjenja.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov. Z armaturnega železa na površini s peskanjem očistite rjo. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO TIXO XC debeline manj kot 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zank 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona.

Ko je priprava končana, morate beton prepojiti z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med malto in betonom.

GALILEO TIXO XC se meša v mešalniku za beton oziroma v mešalniku brizgalnega

stroja. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom približno 165 mm. GALILEO TIXO XC mešate z vodo v razmerju približno 17,5 litrov na 100 kg prahu (približno 4,3 litre na 25 kg vrečo).

GALILEO TIXO XC lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. V vsakem primeru mora biti površina dovolj hrapava, čista in napita z vodo. Pri nanašanju na električno varjeno mrežo mora biti prva plast debela vsaj 3-4 cm, da je armaturno železo dobro pokrito (2 cm).

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO TIXO XC je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Izdelek lahko nanašate s strojem za omete (tipa Maltech M5 ali Turbosol), pri manjših površinah pa tudi z gladilko.

Tehnični podatki

| | |
|--|--|
| Voda v zmesi | 17,5 % |
| Razlez (v mm) | 165 ± 5 |
| Frakcija | 0 - 3 mm |
| Tlačna trdnost UNI EN 196/1 | 1 dan: > 10 MPa / 7 dni: > 35 MPa / 28 dni: > 50 MPa |
| Upogibna trdnost UNI EN 196/1 | 1 dan: > 3 MPa / 7 dni: > 5 MPa |
| Vodoneprepustnost | 28 dni: > 9 MPa |
| Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh) | ca. 27.000 ± 3000 MPa |
| Oprijem na beton UNI EN 1542 | 2 MPa |
| Omejeno širjenje (UNI 8147) | 1 dan > 0,05% |
| Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe) | 1 dan > 0,03% |
| Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom | Ni merljivo |

Opozorila

GALILEO TIXO XC nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

